

## Jahresabschluss für das Kalenderjahr 2011

### 1. Ertragslage

Zur Darstellung der wirtschaftlichen Erfolgsrechnung wurden die Posten des Jahresabschlusses des Berichtsjahres den entsprechenden Posten des Vorjahres gegenübergestellt:

|                              | <b>2011</b><br>in EUR       | <b>2010</b><br>in EUR |
|------------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| <b>A. Einnahmen</b>          |                             |                       |
| Spenden                      | 1.487,73                    | 440,00                |
| Beiträge                     | 3.499,25                    | 3.211,82              |
| Zinsen/Sonstiges             | 296,93                      | 90,86                 |
| Zuschüsse                    | 18.806,00                   | 26.815,00             |
| Werbung/Information          | <u>                    </u> | <u>1.719,01</u>       |
| Summe                        | 24.089,91                   | 32.276,69             |
| <b>B. Ausgaben</b>           |                             |                       |
| Vereins HV                   | 177,19                      | 160,71                |
| Steuerberatung               | 452,20                      | 856,80                |
| Personalkosten               | 7.416,16                    | 4.993,52              |
| Sonstiges                    | 16.858,77                   | 9.012,47              |
| Reisekosten                  | 1.069,81                    | 5.571,93              |
| Verwaltungskosten            | <u>4.309,03</u>             | <u>3.048,67</u>       |
| Summe                        | 30.283,16                   | 23.644,10             |
| <b>C. Überschuss</b>         | - 6.193,25                  | 8.632,59              |
| Darlehen                     | 0,00                        | 0,00                  |
| Entnahme Sparbuch            | 8.203,21                    | -10.110,32            |
| <b>D. Unter-/Überdeckung</b> | <u>2.009,96</u>             | <u>-1.477,73</u>      |

## 2. Vermögenslage

Zur Darstellung des Vermögensaufbau und der Kapitalstruktur des Vereins werden die Posten des Jahresabschlusses des Berichtsjahres denen des Vorjahres gegenübergestellt:

Der ausgewiesene positive Bankbestand von 3.195,46 EUR entspricht dem Bankauszug Nr.24 Blatt I der Sparkasse Weserbergland zum 31. Dezember 2011. Sparkonto und Tagesgeldkonto weisen gemäß vorgelegten Büchern u. Auszügen der Sparkasse Weserbergland auf den 31. Dezember 2011 ein Guthaben in Höhe von 8.471,14 EUR, einschließlich Zinsen von 40,79 EUR, die im Ergebnis enthalten sind, aus. Das Kassenbuch weist einen Betrag von 18,03 EUR per 31. Dezember 2011 aus.

|   | <b>2011</b><br>in EUR | <b>2010</b><br>in EUR |
|---|-----------------------|-----------------------|
| Nachrichtlich: Bestände 01.01.          | 17.877,88             | 17.257,48             |
| Unter-/Überdeckung                      | 2.009,96              | - 1.477,73            |
| Umbuchung Sparbuch                      | -8.203,21             | 10.160,32             |
| Ausbuchung Sparbuch                     |                       |                       |
| Stiftung aus Spendenbuch<br>„Jaroslava“ |                       | -8.062,19             |
| Bestände 31.12.                         | 11.684,63             | 17.877,88             |

Forderungen und Verbindlichkeiten in Form von Darlehen bestanden am Stichtag, dem 31.12.2011, nicht mehr.